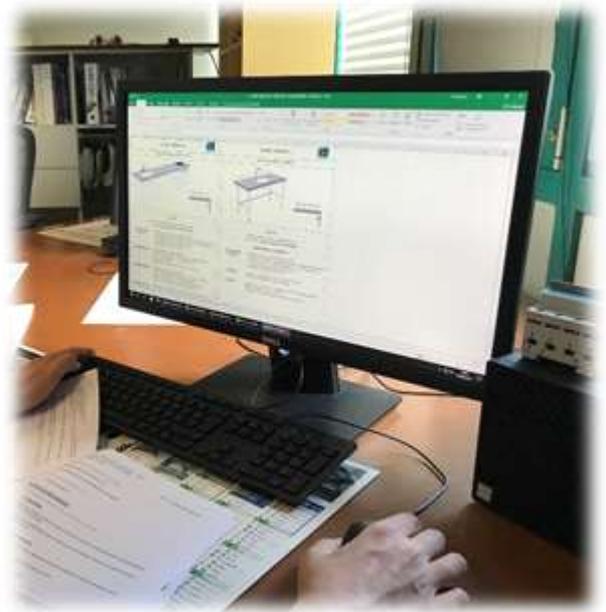


Conception

Notre proposition financière est accompagnée d'un dossier technique, composé de fiches techniques des produits et matériaux proposés.

Notre clientèle peut alors très aisément se rendre compte des mobiliers proposés pour l'affaire et faire son choix.



Exécution

A compter de la réception de la commande, notre Bureau d'Etudes s'affaire à la réalisation d'un carnet de détails (dimensions, colorithèque, équipements) et de l'implantation des mobiliers.

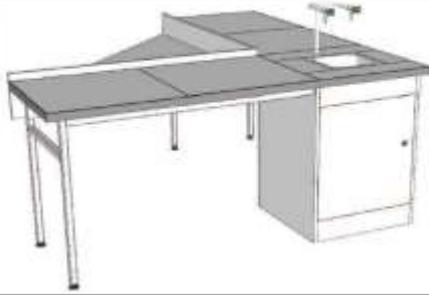
L'ensemble de ces documents est transmis pour validation et « bon pour fabrication ».

La validation marque le démarrage en production.

L'approvisionnement des matières premières est ainsi lancé,



PAILLASSE HUMIDE EN V - REF. PAI-EL-V-i800-GR-H



Descriptif :

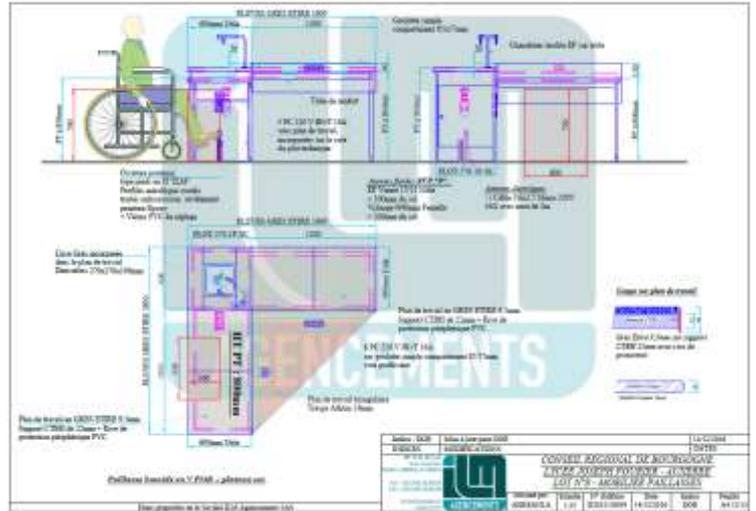
Paillasse Humide en "V" sur mobiliers porteurs et ossature **1800-1800 x 620 x 900mm**

Caractéristiques Techniques :

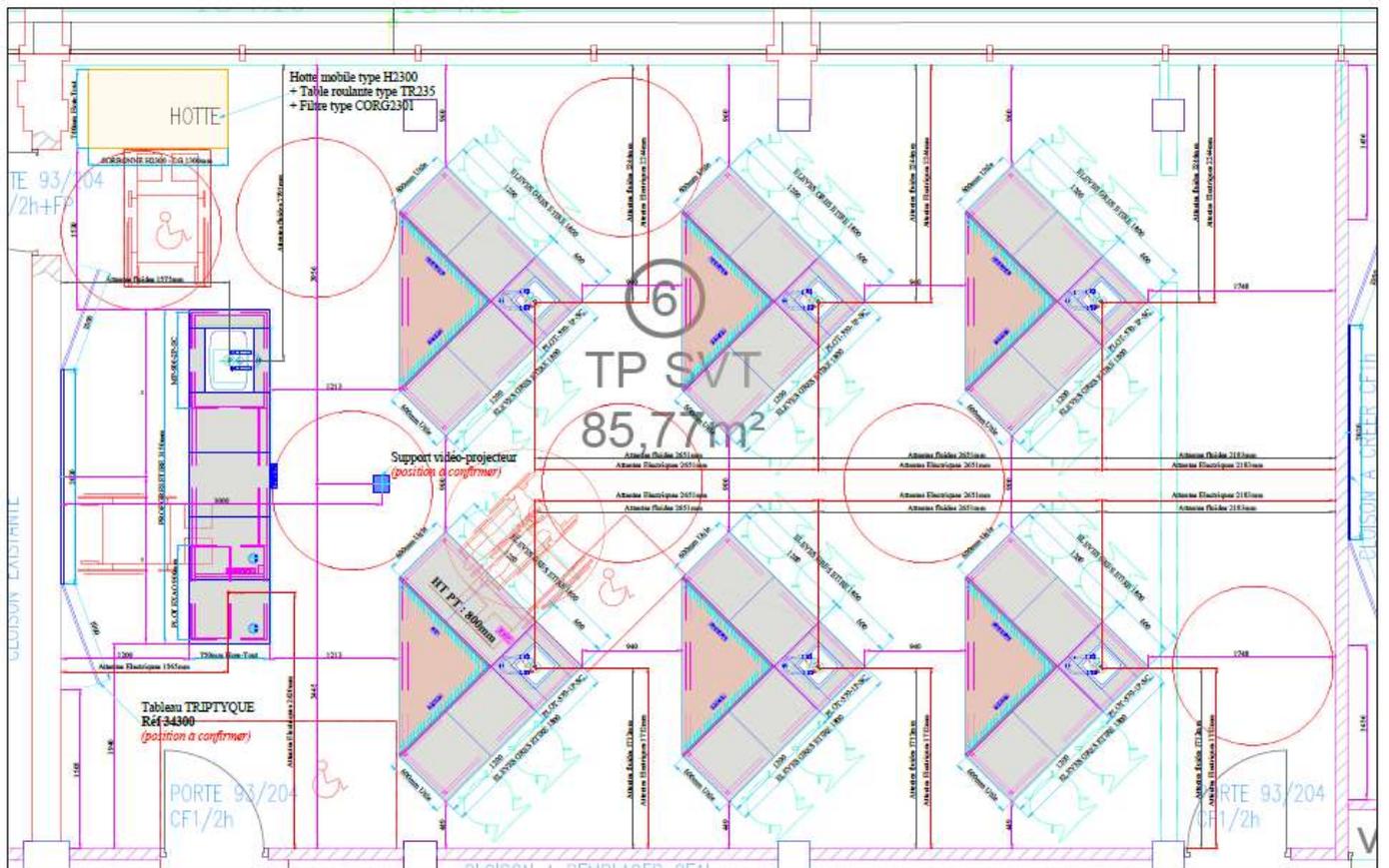
Plan de travail + Cuverie : Profondeur 600mm Utile, Hauteur 900mm
 Revêtement : Carreaux de grès étirés 0,5mm sur support CTBH 22mm avec Jointement mortier résine anti-acide + rive PVC périphérique
Plage humide : Cuve Grés incorporé au plan de travail grès + Robinetterie gamme labo type chandelier double EF

Caisson technique : Mobiliers Porteurs - Fabrication ILM
 Construction en mélaminé-CTBH 19mm avec chants ABS 2mm
 Charnières invisibles à 110° à amortisseur (frein)
 Coloris Blanc + chant gris de base OU Coloris aux choix

Extrait Fiche technique du produit



Extrait carnet de détails



Equipements divers prévus dans la salle TP 6 :
 -Chaises hautes élèves : Quantité 24
 -Chaise professeur : Quantité 1
 -Tableau Triptyque : Quantité 1
 -Support Vidéo projecteur : Quantité 1

Implantation équipements PHASE 2 N+2 - SALLE TP 6

Indice - DOR	Mise à jour pour DOE	14/12/2016
INDICES	MODIFICATIONS	DATES
01 - 02 - 03 - 04 - 05 - 06 - 07 - 08 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47 - 48 - 49 - 50 - 51 - 52 - 53 - 54 - 55 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60 - 61 - 62 - 63 - 64 - 65 - 66 - 67 - 68 - 69 - 70 - 71 - 72 - 73 - 74 - 75 - 76 - 77 - 78 - 79 - 80 - 81 - 82 - 83 - 84 - 85 - 86 - 87 - 88 - 89 - 90 - 91 - 92 - 93 - 94 - 95 - 96 - 97 - 98 - 99 - 100		

CONSEIL REGIONAL DE BOURGOGNE
 LYCEE JOSEPH FOURIER - AUXERRE
 LOT N°8 - MOBILIER PAILLASSES

Extrait Plan d'implantation



CONCEPTION
 INSTALLATION
 MOBILIERS
 TECHNIQUES

LABORATOIRES
 SANTE
 EDUCATION
 SERVICES

Z.I. 19, rue Lavoisier
 B.P. 75 - 54003 LUNEVILLE Cedex
 03 83 73 85 07
 ilm2@wanadoo.fr
 www.ilm.fr

Sciage

Les panneaux sont optimisés par le logiciel Cut Rite.
Les données sont transférées sur la scie pour mise en débit.

En sortie de scie, les panneaux débités sont étiquetés d'un code barre.



Plaquage

La position et la couleur des chants sont renseignées grâce au code barre.

A sa lecture, le programme se met en place sur la plaqueuse de chants.



Usinage

Le centre d'usinage applique et exécute le programme également suivant les données du code barre.



Atelier résine

Fabrication des coques :

La matière résine sous forme liquide est injectée dans des moules métalliques. Après passage au four, le démoulage fait apparaître la coque brute, qui est poncée pour retirer les imperfections.

Finalisation des plans de change :

Afin de rigidifier le plan de travail, un contre-balancement est collé en dessous. Le technicien ajuste le mobilier porteur préalablement découpé/usiné/plaqué à l'usine.



Montage Nettoyage

Les panneaux usinés sont prêts pour l'assemblage.

A l'aide de tournevis, visseuse, maillet, colle, et suivant les feuilles de débit et plans, les mobiliers prennent forme.

L'ensemble des mobiliers est acheminé chez le client prémonté.

Un dépoussiérage/nettoyage est réalisé avant emballage.



Emballage

Les mobiliers sont emballés minutieusement à l'aide de film étirable, carton, et/ou caisse de transport rigide selon les modalités d'acheminement sur chantier.

Le chargement à quai facilite la manutention, que le matériel expédié soit sur palette ou en vrac.



Livraison

Le chargement à quai facilite la manutention, que le matériel expédié soit sur palette ou en vrac.

Le protocole de livraison défini en amont est suivi.

Selon le volume de mobilier à livrer, l'entreprise procède par ses moyens propres à l'acheminement, ou fait appel à des partenaires transporteurs.

Les exigences ILM sont :

- ❖ le respect des délais attendus
- ❖ La qualité de livraison des mobiliers



Installation

A réception des mobiliers sur chantier par l'équipe ILM, la distribution dans chaque local concerné peut commencer.

L'équipe ILM peut être renforcée pour cette étape de manutention, par la présence d'intérimaires.

La répartition terminée, l'installation à l'aide d'outils portatifs est opérée.

Les salariés ILM dûment formés et habilités (RC2 / Habilitation électrique) s'affairent à la mise en place des mobiliers et aux branchements (fluides / électriques)

L'intervention s'achève par un essai, mise en service, nettoyage et protection des ouvrages en attendant la réception.



Maintenance

A l'issue de l'installation, ILM AGENCEMENTS peut proposer une formation pour l'entretien de ses mobiliers techniques, et communique sur demande un livret d'entretien suivant les types de revêtements des plan de travail.

Plus spécifiquement, les équipements tels que les sorbonnes, laveurs de gaz et neutralisateurs sont soumis règlementairement à un entretien et contrôle annuel. Spécialement habilité, notre technicien opère cet entretien sur demande.

ILM AGENCEMENTS propose un contrat d'entretien annuel donnant l'assurance aux utilisateurs, de manipulations en toute sécurité.



SAV - Garantie

L'ensemble des équipements réalisés par ILM Agencements est garanti 1 an, pièces, main d'oeuvre et déplacement compris à date de réception.

Ce service est assuré par un technicien. Intervention téléphonique ou sur site dans un délai de 48h suivant la disponibilité des pièces à changer.